

**ABS BARWIONY**

(TERPOLIMER AKRYLONITRYL – BUTADIEN – STYREN)

ABS barwiony stosowany jest do produkcji artykułów gospodarstwa domowego, części maszyn biurowych, mebli, rur, urządzeń sanitarnych, korpusów urządzeń elektrycznych, radiodbiorników, telewizorów i magnetowidów, części metalizowanych itp. Może być przetwarzany metodą formowania wtryskowego i wyciągania.

Barwę ABS określa się liczbą czterocyfrową. Pierwsza cyfra od lewej strony oznacza barwę podstawową:

0 – barwa naturalna	4 – czerwona (oranżowa, różowa)	7 – niebieska
1 – biała	5 – żółta	8 – fioletowa (wrzos)
2 – szara	6 – zielona	9 – brązowa (beżowa, brunatna)
3 – czarna		

Następne trzy cyfry od 000 do 999 oznaczają odcień w obrębie danej barwy.

Dla poprawy własności tworzywa w zależności od przeznaczenia mogą być dodawane substancje modyfikujące, których obecność oznacza się literami:

P – tworzywo z dodatkiem dającym efekt perły

UV – tworzywo o podwyższonej odporności na światło

F – tworzywo z dodatkiem fluorescencyjnym

AS – tworzywo z dodatkiem antystatycznym

W – tworzywo z dodatkiem wybielacza optycznego

V0 – tworzywo z dodatkiem uniepalniacza

GR – tworzywo z dodatkiem dającym efekt granitu

NT – tworzywo nietypowe

WŁASNOŚCI

Wyszczególnienie	Norma	Jednostka	Wielkość
Gęstość	ISO 1183/B	g/cm ³	1,05
Gęstość nasypowa	ISO 60	g/cm ³	0,65
Wskaźnik szybkości płynięcia (220 ⁰ C, 10kg)	ISO-1133	g/10min	28
Temp mięknienia wg Vicata (50 ⁰ C/h, 5kg)	ISO 306/B50	⁰ C	95
Temperatura ugięcia pod obciążeniem (18,56MPa, 120 ⁰ C/h)	ISO 75-2/A	⁰ C	95
Udarność wg Charpy - z karbem w temp. +23 ⁰ C	ISO 179/2C	kJ/m ²	12
- z karbem w temp. -30 ⁰ C	ISO 179/2C	kJ/m ²	7,0
Udarność wg Izoda - z karbem w temp +23 ⁰ C)	ISO 180/A	kJ/m ²	19
- z karbem w temp. -30 ⁰ C	ISO 180/A	kJ/m ²	9,0
Moduł sprężystości przy rozciąganiu 0,126 (3,20mm)	ISO 527-2	MPa	2340
Napężenie na granicy plastyczności (100mm/min)	ISO 527-2/100	MPa	47,0
Wydłużenie na granicy plastyczności	ISO 527-2/100	%	2,6
Napężenie niszczące (1mm/min)	ISO 178	MPa	70
Moduł sprężystości	ISO 178	MPa	2400
Palność	UL94		HB

'06.2013

Dane dotyczące własności produktu są wartościami typowymi podawanymi informacyjnie dla odbiorcy na podstawie danych producenta surowca bazowego.

Spółdzielnia Pracy Chemików XENON®

95-071 Rąbień, ul. Ks. Kan. A. Mikołajczyka 8/12

tel. (42) 712 52 57, 712 19 20, fax. (42) 712 14 98

<http://www.xenon.com.pl/> e-mail: xenon@xenon.com.pl